

ABLE ® зарегистрированная торговая марка компании ABLEFORGE Manufacturing inc.

ABLEFORGE Manufacturing inc. основана в США, как компания по производству ручных талей и механизмов для подъема и фиксации грузов. С начала основания, целью компании была разработка и производство грузоподъемного оборудования высочайшего качества для профессионального применения в машиностроении, судостроении, строительстве и Других отраслях промышленности.

В настоящее время ABLEFORGE Manufacturing inc мультинациональная группа имеющая более 200000 квадратных метров производственных площадей, как в США, так и других странах.

Продукция компании продается в США, странах Южной Америки, в Европейском союзе, Австралии, Индонезии, Малайзии, Турции, Ирана, Китая. С 2009 года продукция под маркой ABLE представлена в России, и уже получила признание, как качественная и надежная техника.

Вся продукция ABLE поставляемая на российский рынок сертифицирована, и имеет паспорта на русском языке.

ABLE ®- новые возможности с высочайшим качеством.

ABLE ®-ПОДНИМАЙТЕ С УВЕРЕННОСТЬЮ

ABLEFORGE Manufacturing inc

Dallas 75229-1501, 11403 Mathis Dallas, Texas 75234, United States of America TEL: +1 215 657-3335 FAX: +1 215 784 0343

ОГЛАВЛЕНИЕ

ABLE CB-II ТАЛЬ РУЧНАЯ ШЕСТЕРЕНЧАТАЯ ЦЕПНАЯ	
АВLЕ СВ-360 ТАЛЬ СТАЦИОНАРНАЯ ШЕСТЕРЕНЧАТАЯ	
ABLE LB-II TA/L PLIYAXHA9	
ABLE PT-I, GT-I TE/LEXKA ГРУЗОВАЯ	
ТЕЛЕЖКА (КОШКА) БЕЗ МЕХАНИЗМА ПЕРЕДВИЖЕНИЯ	6
ТЕЛЕЖКА (КОШКА) С МЕХАНИЗМОМ ПЕРЕДВИЖЕНИЯ	6
ABLE WRP MOHTAЖНО-ТЯГОВЫЙ MEXAHИ3M	
ABLE HPB БЛОК МОНТАЖНЫЙ	
АВLЕ HVP ДОМКРАТ РЕЕЧНЫЙ	
ABLE PML 3AXBAT MAГНИТНЫЙ	
PLC ЗАХВАТ ДЛЯ ВЕРТИКАЛЬНОГО ПОДЪЕМА И ПОВОРОТА ЛИСТА	
VLC ЗАХВАТ ДЛЯ ВЕРТИКАЛЬНОГО ПОДЪЕМА ЛИСТА	
LPC ЗАХВАТ ДЛЯ ГОРИЗОНТАЛЬНОГО ПОДЪЕМА ЛИСТА	
НРС ЗАХВАТ ДЛЯ ГОРИЗОНТАЛЬНОГО ПОДЪЕМА ЛИСТА	
РСТ ЗАХВАТЫ ДЛЯ ПАЛЛЕТ	
СТРУБЦИНА ДЛЯ БАЛКИ ВС	
ЛЕБЕДКА ВНW	
НLС ЗАХВАТ ДЛЯ ГОРИЗОНТАЛЬНОГО ПОДЪЕМА ЛИСТА	
DHQ ЗАХВАТ ДЛЯ ГОРИЗОНТАЛЬНОГО ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ЛИСТА	
VLD YHUBEPCA/bHЫЙ	
DLVC ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ЗАХВАТ ДЛЯ БОЧЕК	
ABLE LTVC ЗАХВАТ ДЛЯ БОЧЕК ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ЗАЖИМНОЙ	15







ABLE CB-II ТАЛЬ РУЧНАЯ ШЕСТЕРЕНЧАТАЯ ЦЕГ



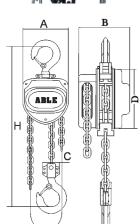
Предназначена для подъема, удержания в поднятом положении и опускании груза при различных работах.

При комплектовании тали грузовой тележкой модель ABLE PT-I или приводной ABLE GT-I, таль может применяться также и для перемещения груза по монорельсовому пути двутаврового профиля.

Высокая надежность гарантируется соответствием качества продукции международным стандартам.

- Высококачественные игольчатые подшипники для вращающихся деталей;
- Двухступенчатый редуктор с высокопрочными и износостойкими шестернями повышает ресурс работы тали;
- Кованые грузовые крюки выполнены из легированной стали и при перегрузках не ломаются, а постепенно разгибаются. Крюк оснащен индикатором деформации и вращается на 360°;
- Тормозные накладки не содержат асбест;
- Штампованный стальной корпус обеспечивает малый вес тали, не снижая её надежности и прочности;
- Точно изготовленные направляющие ролики обеспечивают оптимальный ход грузовой цепи.

Трузоподъемность	, T	0,5		2	3	5	10	20			
Высота подъема, л	Λ		3/6/9/12								
Тяг. усилие на прив. цепи, кг		22	31	30	35	39	40	41x2			
Вес тали с цепью, кг		8,1 /13,2 /18,3 /23,4	11,2 /16,3 /21,4 /26,5	17,1 /24 /30,9 /37,8	18 /28,3 /38,7 /48,9	21,7 /36,7 /51,7 /66,7	65,2 /90,7 /118,9 /147,1	212,2 /266,8 /312,4			
Дополнительный вес на метр, кг		1,7	1,7	2,3	3,44	5,0	9,4	18,2			
Тестовая нагрузка, т		0,75	1,5	3	4,5	7,5	12,5	25			
Количество ветвей грузовой цепи		1	1	1	2	2	4	8			
Диаметр грузовой цепи, мм		6	6	8	8	10	10	10			
Миним раст. между 2-мя крюк., мм		258	274	396	486	616	700	750			
	Α	125	147	215	183	215	360	585			
Daguera	В	111	126	163	141	163	191	191			
Размеры, мм	С	24	28	38	38	48	64	82			
		134	154	224	192	224	224	224			
	Высота подъема, л Тяг. усилие на прив цепи, кг Вес тали с цепью, Дополнительный в на метр, кг Тестовая нагрузка, Количество ветвей грузовой цепи Диаметр грузовой цепи, мм Миним раст. межд	Высота подъема, м Тяг. усилие на прив. цепи, кг Вес тали с цепью, кг Аополнительный вес на метр, кг Тестовая нагрузка, т Количество ветвей грузовой цепи Диаметр грузовой цепи, мм Миним раст. между 2-мя крюк., мм А В	Высота подъема, м Тяг. усилие на прив. цепи, кг Вес тали с цепью, кг Дополнительный вес на метр, кг Тестовая нагрузка, т О,75 Количество ветвей грузовой цепи Диаметр грузовой цепи Диаметр грузовой цепи, мм Миним раст. между 2-мя крюк., мм А 125 В 111 С 24	Высота подъема, м Тяг. усилие на прив. цепи, кг Вес тали с цепью, кг Дополнительный вес на метр, кг Тестовая нагрузка, т Тестовая нагрузка, т Тестовай цепи Диаметр грузовой цепи Диаметр грузовой цепи Миним раст. между 2-мя крюк., мм Размеры, мм В 111 126 С 24 28	Высота подъема, м Тяг. усилие на прив. цепи, кг Вес тали с цепью, кг Дополнительный вес на метр, кг Тестовая нагрузка, т о,75 1,5 3 Количество ветвей грузовой цепи Диаметр грузовой цепи Миним раст. между 2-мя крюк., мм Размеры, мм А 125 147 215 В 111 126 163 С 24 28 38	Высота подъема, м Тяг. усилие на прив. цепи, кг Вес тали с цепью, кг Дополнительный вес на метр, кг Тестовая нагрузка, т тестовая нагрузка, т техтовая цепи Диаметр грузовой цепи Диаметр грузовой цепи Миним раст. между 2-мя крюк., мм Размеры, мм В 3/6/9/12 31 30 35 35 111,2 17,1 18 / 18,3 /21,4 /30,9 /38,7 /28,3 /21,4 /30,9 /38,7 /48,9 1,7 1,7 2,3 3,44 1 1 1 2 2 1 1 1 2 2 1 1 1 2 4 1 2 1 1 2 4 1 2 1 3 3 4,5 8 1 11 1 1 2 8 1 11 1 1 2 8 1 11 1 1 2 8 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3	Высота подъема, м Тяг. усилие на прив. цепи, кг Вес тали с цепью, кг Дополнительный вес на метр, кг Тестовая нагрузка, т 0,75 1,5 3 4,5 7,5 Количество ветвей грузовой цепи Диаметр грузовой цепи Диаметр грузовой цепи Миним раст. между 2-мя крюк., мм Размеры, мм Долина в прив. 22 31 30 35 39 39 39 39 39 39 39 39 39 39 39 39 39	Высота подъема, м Тяг. усилие на прив. цепи, кг Вес тали с цепью, кг Дополнительный вес на метр, кг Тестовая нагрузка, т 0,75 1,5 3 4,5 7,5 12,5 Количество ветвей грузовой цепи Диаметр грузовой цепи Диаметр грузовой цепи Миним раст. между 2-мя крюк., мм Размеры, мм В 111 126 163 141 163 191 С 24 28 38 38 38 48 64			





























ABLE CB-360 ТАЛЬ СТАЦИОНАРНАЯ ШЕСТЕРЕНЧАТАЯ



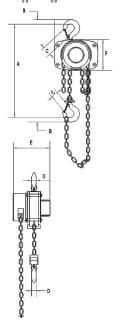


Поднимать грузы находясь над талью



подъемом груза можно на расстоянии от него

- Секция приводной цепи вращается на 360° вокруг своей оси, что позволяет управлять движением груза из любого положения, обеспечивая работу с грузом находясь на удалении от него или находясь над ним.
- Усовершенствованная тормозная система обеспечивает безопасное использование, простое обслуживание и бесшумную работу.
- Кованые грузовые крюки выполнены из легированной стали, при перегрузках не ломаются, а постепенно разгибаются. Крюк оснащен индикатором деформации и вращается на 360°.



Ірузоподъемность, т		0,5	1,0	2,0	3,0	5,0	10,0
Высота подъема, м		/3 /6 /9 /12	/3 /6 /9 /12	/3 /6 /9 /12	/3 /6 /9 /12	/3 /6 /9 /12	/3 /6 /9 /12
Вес тали высотой подъёма 6,0 м, кг		11,0	16,0	25,0	36,0	54,0	84,0
Вес одного мет; цепи, кг	oa	1,7	1,7	2,3	2,3	5,6	5,6
Усилие на привод ной цепи, кг	4-	19,9	24,5	33,6	41,7	34,5	46,3
	Α	300,0	355,6	395,0	520,0	682,0	825,5
	В	17,5	22,2	30,0	38,0	44,5	68,0
Dagwent www	С	25,0	28,6	35,0	39,7	47,6	68,0
Размеры, мм	D	12,0	14,3	30,6	25,4	30,0	39,6
	Е	160,0	176,0	203,0	224,0	224,0	224,0
	F	134,0	155,6	182,5	220,0	220,0	220,0







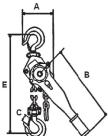


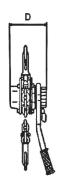


ABLE LB-II ТАЛЬ РЫЧАЖНАЯ



- Ручка вращается на 360° вокруг своей оси, на ручке размешен указатель направления работы
- Двухдисковый тормоз обеспечивает высокую надежность.
- Двухступенчатый редуктор с высокопрочными и износостойкими шестернями повышает ресурс тали.
- Кованые грузовые крюки выполнены из легированной стали при перегрузках не ломаются, а постепенно разгибаются. Крюк оснащен индикатором деформации и вращается на 360°.





	Грузоподъемнос	ть, т	0,75	1	1,5	2	3	6
	Высота подъема,	M	1,5 /3 /6 /9 /12	1,5 /3 /6 /9 /12	1,5 /3 /6 /9 /12	1,5 /3 /6 /9 /12	1,5 /3 /6 /9 /12	1,5 /3 /6 /9 /12
	Вес тали высотой подъёма 1,5 м, кг		7,0	7,5	11,0	12,0	21,0	31,5
•	Вес одного метра цепи, кг		1,7	1,7	2,3	2,3	5,6	5,6
	Усилие на ручке, кг		14	14	22	22	32	34
		Α	122,0	122,0	130,0	130,0	150,0	205,0
		В	280,0	280,0	410,0	410,0	410,0	410,0
	Размеры, мм	С	30,0	30,0	36,0	36,0	40,0	50,0
		D	145,0	145,0	175,0	175,0	203,0	203,0
		Е	320,0	320,0	380,0	380,0	480,0	620,0











ABLE PT-I, GT-I TEAEЖKA ГРУЗОВАЯ



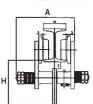
Грузовая тележка предназначена для перемещения груза или тали по балке двутаврового профиля и используется при различных работах.

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- Тележка может эксплуатироваться как в закрытом помещении, так и на открытом воздухе.
- Тележка регулируется по ширине, что позволяет применять ее на различных размерах двутавра.

ΈΛΕЖΚΑ (ΚΟШΚΑ) БЕЗ МЕХАНИЗМА ПЕРЕΔВИЖЕНИЯ





Модель	Грузоподъ- емность, т.	Ширина балки, мм	Вес,	A	В	С	Н
PT-I 0,5	0,5	75-125	5,3	183	174	220	150
PT-I 1,0	1,0	75-125	7,5	195	210	240	170

ТЕЛЕЖКА (КОШКА) С МЕХАНИЗМОМ ПЕРЕДВИЖЕНИЯ





Модель	Грузоподъ- емность, т.	Ширина балки, мм	Вес,	A	В	С	Н
GT-I 0,5	0,5	75-125	6,0	250	174	220	150
GT-I 10	1,0	75-125	10,0	255	210	240	170
GT-I 15	1,5	75-125	13,5	287	220	260	180
GT-I 20	2,0	100-150	18,5	287	226	310	180
GT-I 30	3,0	100-150	26,0	300	275	370	210
GT-I 50	5,0	125-175	44,0	345	300	390	220
GT-I 100	10,0	125-175	96,0	410	340	440	290









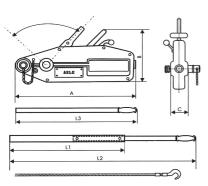
ABLE WRP MOHTAЖНО-ТЯГОВЫЙ МЕХАНИЗМ



Монтажно-тяговый механизм Able представляет собой портативный ручной подъемно-тяговый механизм с разнообразными вариантами применения и исполнения, Пригодный не только для выполнения подъемных и тяговых работ, но также и для спуска грузов, натяжки, растяжки и расчаливания.



- Ситема защиты против перегрузки, в виде срезного штифта (срезается при 50% перегрузке), штифт может быть заменен на нагруженной лебедке.
- Широкий диапазон применения и простота в использовании.
- Запасной (противоперегрузочный) штифт.
- Легкосъемный палец для крепления лебедки.
- Высокопрочный алюминиевый корпус.



Модель		WRP8	WRP16	WRP32	WRP54
Номинальная г/г	, кг	800	1600	3200	5400
Усиление на рук ятке, Н	0-	341	400	438	745
Ход рычага, мм		>52	>55	>28	>30
Диаметр каната,	MM	8,3	11,0	16,0	20,0
Вес, кг		6,4	12	23	40
Максимальные	Α	426	545	660	932
габаритные	В	238	284	325	420
размеры	С	64	97	116	145
L1, MM			692	692	605
L2, MM			1200	1200	1200
L3, MM		800			









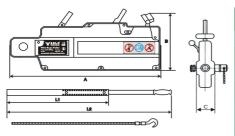
ABLE RWP MOHTAЖНО-ТЯГОВЫЙ МЕХАНИЗМ







- Система защиты против перегрузки, в виде срезного штифта (срезается при 50% перегрузке), штифт может быть заменен на нагруженной лебедке.
- Широкий диапазон применения и простота в использовании.
- Легкосъемный палец для крепления лебедки.
- Ударостойкий металлический корпус.



Модель	RWP8	RWP16	RWP32	
Номинальная г/п, кг		800	1600	3200
Ход рычага, мм		52	55	28
Диаметр каната, м	М	8	11	16
Вес, кг		8	15	28
	Α	440	550	690
Размеры	В	265	300	350
	С	63	77	91
L1, MM			80	80
L2, MM		80	120	120

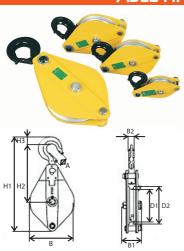








BLE HPB БЛОК МОНТАЖНЫЙ



ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- Может использоваться как для стального каната, так и для веревки.
- Разработан согласно европейскому стандарту EN 13157:2003 µ machinery directive 98/37/EC.
- Оснащен откидной щекой для быстрого заведения каната.
 - Кованые грузовые крюки выполнены из легированной стали и при перегрузках не ломаются, а постепенно разгибаются. Крюк оснащен индикатором деформации, и вращается на 360°.
- Кованная предохранительная защелка на крюке обеспечивает высокую безопасность работы.

	Рабочая		Технические характеристики, мм								υ, '	
Модель	нагрузка. т.	каната, мм	Α	В	B1	B2	H1	H2	НЗ	D1	D2	Bec, Kr
HPB10	1,0	7	23	118	76	17	305	200	23	85	105	3,3
HPB20	2,0	13	27	119	92	24	425	263	30	150	190	8,9
HPB32	3,2	15	31	230	108	28	496	295	40	180	220	15,5
HPB64	6,4	18	42	270	116	35	655	375	47	210	260	26.5

ABLE HVP Δ OMKPAT PEEYHЫЙ



- Двойной предохранитель системы торможения обеспечивает быстрое срабатывание тормозов, безопасность и надежность.
- Высокоточное изготовление шестеренной передачи гарантирует плавную работу и отсутствие рывков.
- Высокая эффективность при минимальных усилиях. Усилие на ручке менее чем 25 кг на любом типе домкратов.
- Малый вес по сравнению с аналогами.
- Использование высокопрочных материалов, позволяет снизить вес и повысить ресурс домкрата.

Модель	HVP-1,5	HVP-3	HVP-5	HVP-10	HVP-20
Грузоподъемность, т	1,5	3,0	5,0	10,0	20,0
Расстояние до верхней платформы для поднятия груза, мм	725	725	725	800	950
Высота подъема, мм	350	350	300	300	400
Высота упора в нижнем положении, мм	70	75	70	90	95
Вес домкрата, кг	15	20	28	46	94











ABLE PML ЗАХВАТ МАГНИТНЫЙ





- Магнитные захваты на основе постоянных магнитов — идеальные инструменты для удобного и экономичного подъема изделий из ферромагнитных материалов. Они с успехом применяются в цехах заводов, в мастерских и на складах для загрузкиразгрузки транспортных средств в качестве технологической оснастки станков, пресс-форм и т. п.
- Основное преимущество захватов на постоянных магнитах состоит в том, что для создания магнитной силы они не используют электрической энергии, чем и обеспечивается экономичность их использования.



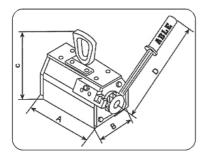
КАК ВЫБРАТЬ НЕОБХОДИМЫЙ МАГНИТНЫЙ ЗАХВАТ

Грузоподъемность захвата зависит от толщины металла и величины воздушного зазора между металлом и захва-TOM.



ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ ЗАХВАТОВ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ УСЛОВИЙ ПРИМЕНЕНИЯ И МАТЕРИАЛА ГРУЗА

%	от номинальнои г/г
Температура ≤ 60°С	100%
Влажность ≤ 80°Ст	100%
Легированная сталь	80%
Высокоуглеродистая сталь	70%
Чугун	45%
Никель	45%
Аустенитная, нержавеющая сталь	0%
Медь, латунь	0%
Алюминий	0%



Модель	г/п для листа, кг	г/п для цилиндриче- ских грузов, кг	Масса захва- та, кг
PML 300	300	150	15.5
PML 600	600	300	29.5
PML 1000	1000	500	53.1
PML 2000	2000	1000	69
PML 3000	0 3000 1500		112
PML 5000	5000	2500	385









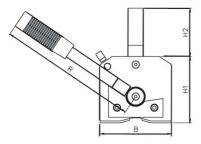
ABLE SML ЗАХВАТ МАГНИТНЫЙ

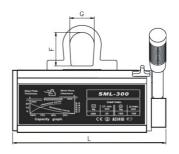


Новое поколение магнитных захватов ABLE SML на основе постоянных магнитов, это обновлённый дизайн и улучшенные рабочие характеристики.

Применение более лёгких материалов структуры корпуса, что привело к снижению общего веса захвата.

Более качественно проработана система запирания магнита, путем переноса запорного механизма на корпус магнита, увеличило простоту использование захвата, повысило его надежность и безопасность.









		Г/п для		Мин-			Pá	эзмер	Ы, ММ			
Модель	Г/п для листа, КГ	цилин- дри- ческих грузов, кг	Миним. Толщина листа, мм	макс толщина цилиндр грузов, мм	L	В	H1	Н2	R	F	G	Мас- са, кг
SML 100	100	50	15	25-60	137	62	66	45	119.5	31.5	21	4.2
SML 300	300	150	20	50-100	199	90	95	68	175	50	38	10.8
SML 600	600	300	30	100-180	263	115	107	78	224.5	58	42	21.2
SML 1000	1000	500	40	150-350	303	150	140	88	265.5	64	50	42
SML 2000	2000	1000	60	180-450	394	175	170	102	342.5	76	56	79.4











PLC ЗАХВАТ ДЛЯ ВЕРТИКАЛЬНОГО ПОДЪЕМА И ПОВОРОТА ЛИСТА



- Захват типа PLC разработан для вертикального подъема и поворота листового металла.
- Высококачественная легированная сталь прижима захвата обеспечивает долгую и безопасную работу.
- * Захват может использоваться для метала твердостью не более 37 HRC

			7	М						
Модель	Рабочая нагрузка, т.	Интервал за- хвата, мм, D	Α	В	С	E	F	G	н	Вес, кг
PLCO5	0,5	0-15	30	43	34,5	103	10	212	36	2,0
PLC10	1,0	0-20	48	63	51	138	12	294	50	4,8
PLC20	2,0	0-25	68	76	59	164	16	370	52	6,5
PLC30	3,0	0-30	74	85	56	193	20	418	78	15
PLC50	5,0	0-52	80	90	65	240	22	450	88	23
PLC80	8,0	40-80	80	175	80	345	25	568	100	32

VLC ЗАХВАТ ДЛЯ ВЕРТИКАЛЬНОГО ПОДЪЕМА ЛИСТА



- Захват типа VLC разработан для вертикального подъема и поворота листового металла.
- Простота конструкции обеспечивает безотказную работу.
- * Захват может использоваться для метала твердостью не более 37 HRC.

مِ	чая уз- т.	a, a			Te	хниче	ские	характ	ерис	тики			
Модель	Рабоча нагруз ка, т.	Интерва, захвата, мм	Α	В	С	D	Е	F	G	н	ı	J	Масса, кг
VLC1	1.0	0-22	24	32	123	46	22	274	29	142	52	12	4,3
VLC2	2,0	0-32	35	42	152	50	25	302	38	188	63	14	7,2
VLC3	3,0	0-36	38	48	170	58	35	360	45	203	68	19	10,7
VLC5	5,0	0-50	52	54	120	62	58	458	58	236	76	20	17,3









LPC 3ΑΧΒΑΤ ΔΛЯ ΓΟΡИЗΟΗΤΑΛЬΗΟΓΟ ΠΟΔЪΕΜΑ ΛИСТА



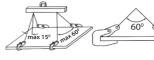
Захват модели LPC для горизонтального подъёма листа. Обеспечивает надёжное перемещение груза. Работает в паре или двумя парами одновременно.

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- Имеет клиновидную основу, что способствует удобному подхвату листа металла.
- Увеличенный диапазон захвата от 0 до 60 мм.



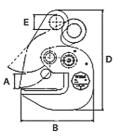


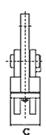


Наиме-	Рабочая н	агрузка, т.	Тестовая н	агрузка, т.	Интервал		Рази	меры	, MM		Bec.
нова- нова-	на захват	на пару	на захват	на пару	захвата, мм	Α	В	С	D	E Ø	Kr.
LPCO75	0,75	1,50	1,13	2,25	0~50	52	127	100	218	30	4,3
LPC150	1,5	3,00	2,25	4,50	0~50	52	220	110	270	36	7,7
LPC950	9.5	5.00	3 75	7 50	0~60	69	960	130	315	40	14 1

ΗΡΟ ЗΑΧΒΑΤ ΔΛЯ ΓΟΡИЗΟΗΤΑΛЬΗΟΓΟ ΠΟΔЪΕΜΑ ΛИСТА







- Применяется парами или двумя парами.
- Широкий диапазон захвата листа от 0 до 40 мм.
- Стопорная кнопка для удобства закрепления захвата.

Наименование	Рабочая нагрузка, т., одного	Рабочая нагрузка, т., пары	Интервал захвата, мм		Рази	меры, м	м		Вес,
	п, одпого	п, пары		Amin	В	Dmax	С	Е	
HPCO75	0,75	1,5	0-25	25	125	175	50	25	2,4
HPC150	1,5	3,0	0-30	30	157	204	65	30	3,9
HPC250	2,5	5,0	0-40	50	231	310	90	40	13,4



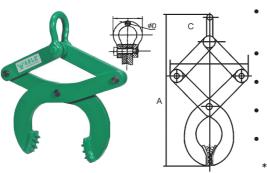








Τ ЗΑΧΒΑΤЫ ΔΛЯ ΠΑΛΛΕΤ

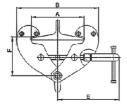


- Захват предназначен для захвата и перемещения паллет по ровной поверхности;
- Закаленные зубья из углеродистой стали;
- Предназначен для перемещения грузов в горизонтальной плоскости;
- Расширяет возможности вилочного погрузчика;
- Одно движение обеспечивает хороший захват;
 - Не предназначен для подъема грузов.

Модель	Грузоподъ-	Интервал	Tex	нически	г характе	ристик	и, мм		Macca	
МОДЕЛЬ	ёмность	захвата, мм	А макс.	А мин.	В макс.	В мин.	С	D	нетто, кг	
PCT10	1,0	30-100	412	260	310	258	72	16	6,0	
PCT15	1.5	30-180	520	310	335	245	86	20	9,0	
PCT20	2,0	30-200	552	340	390	310	86	20		
PCT25	3,0	30-135	485	236	336	275	95	22,5		

СТРУБЦИНА ДЛЯ БАЛКИ ВС









Струбцина для балки с регулирующим винтом позволяет быстро образовать точку подвешивания на двутавре для захватывания ГРУЗОПОДЪЕМНОГО механизма, направляющего ролика и груза. Центральный винт обеспечивает простой монтаж на балке, образуя крепкое, надежное седло. Винт фиксируется.

٩	۸ ۱	, o					Га	бари	ты, мм	١					
Модель	Грузо. под. т	Ин- тервал заввата мм	Amax	Bmin	Bmax	U	Δ	ш	Fmax	Fmin	Gmin	ェ	lmax	lmax	Вес, кг
BC1	1	75-230	246	186	350	66	4	215	133	90	44	20	14	21	4,1
BC2	2	75-230	246	186	350	74	6	215	133	90	44	20	14	21	5,0
BC3	3	80-320	320	232	455	102	8	255	195	143	75	22	30	34	10,4
BC5	5	90-310	310	242	445	110	10	255	193	145	75	28	30	34	12,0
BC10	10	90-320	320	268	480	118	12	276	185	133	66	38	34	34	18,8







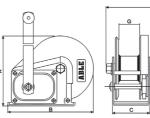




ЛЕБЕДКА ВНW



Лебедки тяговые ручные модели BHW предназначены для перемещения, подъема и опускания груза. Выполнены в промышленном исполнении.



Модель	BHW- 800	BHW- 1200	BHW- 1800	BHW- 2600	BHW- 2200	BHW- 1500
Грузоподъемность, кг (тянуть-поднимать)	370-180	545-270	820-410	1200-600	1100	680
Передаточное число	4:1:1	4:1:1	5:1	10:1	22:2:1	41:1
Длина рукоятки, мм	160	210	320	320	300	195
Вес лебедки, кг	3	3,3	8	10,3	13,5	4,9
Диаметр каната, мм	4	5	7	8	8	4

ЗΑΧΒΑΤ ΔΛЯ ΚΑΗΑΤΑ И ΚΑБΕΛЯ ABLE





Зажим для каната Able является устройством для протягивания и натяжения тросов.

Модель	Грузоподъемность, т.	Рекомендуемый диа- метр каната, мм	Вес, кг
A-0500	0,5	1-10	0,25
A-1000	1,0	5-20	0,85
A-2000	2,0	7-20	1,2
A-3000	3,0	16-32	2,5







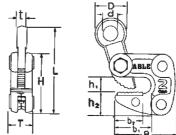




HLC 3AXBAT A



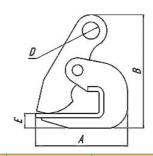
Захваты модели HLC предназначены для горизонтального подъема и перемещения листового и профильного металла

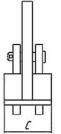


- 0H3	чая Ка, т.	Bah a, ww			Te	хничес	кие х	аракт	еристи	1КИ, М	М			Bec.
Наимено	Рабочая нагрузка,	Интервал заввата, мм	L	t	Т	Н	H1	H2	В	B1	B2	D	d	KF
HLC1	1,0	1-1,3	166	12	32	100	22	36	102	64	42	70	46	2,0
HLC2	2,0	3-22	235	16	40	132	33	46	130	84	56	82	56	4,6
HTC3	3,0	12-35	276	18	44	178	40	66	172	92	70	92	42	8,25

DHQ ЗАХВАТ ДЛЯ ГОРИЗОНТАЛЬНОГО ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ЛИСТА







Модель	Рабочая	Толщина		Размеры, мм						
	нагрузка, т.	листа, мм	Α	В	С	D	Е	КГ.		
DHQ2	1,0	0-20	127	156	56	22	29	2,12		
DHQ3	1,5	0-30	152	190	64	28	31	3,4		
DHQ5	2,5	20-60	220	293	70	34	54	8,5		
DHQ8	4,0	50-100	277	375	86	40	59	16,2		
DHQ10	5,0	60-125	296	421	86	46	66	20,2		









VLD УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ЗАХВАТ ДЛЯ БОЧЕК



Универсальный захват предназначен для подъема и перемещения стальных и алюминиевых бочек. Конструкция захвата позволяет применить его при горизонтальном и вертикальном захвате бочки. Возможно использования захвата для подъема двух бочек одновременно.





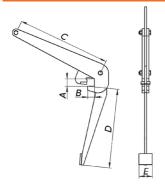






4eab	Максимальная р	рабочая нагрузка, кг	Тестовая	Длина цепей за-	Macca	
Мод	На один зажим	На пару зажимов	нагрузка, кг	хвата, мм	захвата, КГ	
VLD	500	1000	2000	690	3,6	

DLVC ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ЗАХВАТ ДЛЯ БОЧЕК





Предназначен -эп и вмэгдоп рлд ремещения бочек весом до 0,5 тонн.

enb	Грузо-	Ķ.	Размеры, мм				
Моде	HOCTP B LOOPSEW-	Α	В	С	D	E	
DLVC	0.5	6	30	30	310	420	140

/С ЗАХВАТ ДЛЯ БОЧЕК ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ЗАЖИМНОЙ



Захват для вертикального подъема и перемещения стальных бочек, обеспечивает надежный и безопасный подъем. Фиксация данного захвата на бочке осуществляется за бортик с помощью зажимного механизма. Данный захват работает как один, так и в паре.

A V	Грузо-	쥬 F	Размеры, мм					
Модель	подъем- ность	Bec, I	Α	В	С	D	E	F
LTVC	0.5	1.81	20	20	152	40	45	150









ABLE HPT ΓΙΙΔΡΑΒΛΙΙΨΕCΚΑЯ ΤΕΛΕЖΚΑ

Гидравлическая тележка ABLE HPT предназначена для транспортировки тяжеловесных грузов, как штучных так и упакованных на поддоны. Тележка управляется посредством прорезининой рукояти, обеспечивающей крепкий захват.



Рычаг имеет три положения управления: опускание вил, нейтральное, подъем вил.

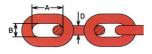
Тележка используется с различными видами поддонов, паллетов, что делает ее универсальной в применении.

Модель	HPT20S	HPT25D	HPT30D	
Грузоподъемность, кг	2000	2500	3000	
Макс. высота подъемни- ка, мм	200			
Мин. длина подъемника, мм	80			
Длина подъемника, мм	1525			
Общая ширина подьем- ников, мм	520			
Диаметр загрузочного колеса, мм	(80х85) нейлон, полиуретан			
Диаметр рулевого коле- са, мм	(180x50) нейлон, полиу- ретан			
Размер вилл, мм	50x150x1150			
Высота рукоятки, мм	1230			
Вес, кг	72 74 94			

ЦЕПИ ГРУЗОВЫЕ ABLE 8KA ПРОЧНОСТИ DIN 818-7

При производстве цепей ABLE используются высококачественные материалы и передовые технологии производства. Продукция производится на оборудовании, с использованием технологии мирового лидера в отрасли производства цепей Wafios, что позволяет делать изделия высочайшего качества. Результаты испытаний показывают, что прочностные и эксплуатационные параметры цепей ABLE превышают требования стандартов EN 818-2, EN 818-7, ГОСТ EN 818-3-2011. Цепи могут применяться, как для комплектования ручных талей ABLE цепь EN 818-7, так и для подъемных операций (цепи для производства строп) EN 818-2. EN 818-7.





Размер	Стандарт	Ширина и шаг цепи (мм)		Раб. нагруз-	Разр. нагр.,	Bec,	
цепи		Α	В	ка, тн	кĤ	КГ	
6x18	DIN 818-7	18	7,5	1,12	45	1,1	
8x24	DIN 818-2	24	11	2	80	1,4	
8x24	DIN 818-7	24	10	2	80	1,42	
10x30	DIN 818-7	30	12,5	3,15	125	2,2	
13x39	DIN 818-2	39	16,3	5,3	214	3,8	
16x48	DIN 818-2	48	20	8	320	5,8	
20x60	DIN 818-2	60	25	12,5	500	9,1	
22x66	DIN 818-2	66	28	15,3	610	11	
26x78	DIN 818-2	78	35	21,3	850	23,2	
32x96	DIN 818-2	96	40	32,2	1286	29	
*5x25	DIN 818-7	25	7	-	-	0,5	

^{*} Цепь приводная ABLE для CB-II/GT-I/





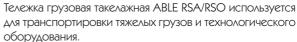






ABLE RSA/RSO TEAEЖКА ГРУЗОВАЯ ТАКЕЛАЖНАЯ





Ролики из нейлона большого диаметра обеспечивают легкость перемещения, низкий уровень шума в процессе эксплуатации, а так же оптимальное распределения веса, что делает работу с тележкой безопасной и комфортной.



Модель	Грузоподъем- ность, т	Количество роликов, шт
RSA/RSO04	6	4
RSA/RSO06	8	6
RSA/RSO08	12	8
RSA/RSO12	18	12

^{*} Модель RSA дополнительно оснащена поворотным блином для удобного поворота груза в процессе эксплуатации.

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ И РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ПРОДУКЦИИ ABLE

Компания ABLE обеспечивает поддержку своей продукции запасными частями и расходными материалами.

Вы можете заказать тормозные диски к ручным талям ABLE, крюки грузовые к талям, ремонтные КОМПЛЕКТЫ К ВЕРТИКАЛЬНЫМ И ГОРИЗОНТАЛЬНЫМ ЗАХВАТАМ.

















Ableforge Manufacturing Inc.

 $\begin{array}{l} \hbox{Dallas 75229 - 1501,11403 Mathis Dallas,} \\ \hbox{Texas 75234 United States of America.} \\ \hbox{Tel} \ :+1 \ 215 \ 657 \ 3335 \\ \hbox{Fax} :+1 \ 215 \ 784 \ 0343 \end{array}$

WWW.ABLERUSSIA.RU

